

Declaration of Performance, DoP 600/2013

(Version 3)

For at se tidligere versioner, klik på det relevante link: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP600_V2/DOP_600_Danish_V2.pdf

1. Produkttype: Hånd søm
2. Identifikation: NKT Fasteners søm
3. Tilsigtet anvendelse: Til bærende trækonstruktioner
4. Fabrikantens navn, registrerede varemærke eller handelsnavn og kontaktadresse som krævet i henhold til artikel 11 (5):
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Bemyndiget repræsentant: N/A
6. System til vurdering: 3
7. Notificeret organ / testlaboratorium:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

udførte ITT under system 3 (b) "Bestemmelse af produkttypen på basis af initial typeprøvning (baseret på prøver udtaget af fabrikanten), typeberegning".

8. For Paslode beslagsøm er der blevet udstedt en europæisk teknisk vurdering:
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund udstedt ETA-09/0273 udført under system 2+ og udstedt 2015-04-28.
9. Deklareret ydeevne:

Bemærkninger til tabellen:

De karakteristiske værdier er beregnet eller testet ifølge EN 14592:2008 og A1:2012, undtagen for Paslode beslagsøm, som er deklareret ifølge ETA-09/0273.

10. Produkternes ydeevne er i overensstemmelse med den deklarerede ydeevne i punkt 9.

Ydeevneerklæringen udstedes på eneansvar af den fabrikant, der er anført i punkt 4.

Underskrevet for fabrikanten og på dennes vegne af:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, 2018-10-01

Ydeevnedeklaration, DoP 600/2013

Søm-diameter	Stamme-profil	Søm-længde	Hoved-diameter/ hovedareal	Længde sømspids	Længde ringet stamme	Korrosions-beskyttelse	Service-klasse	Materiale	Stålstandard	Deklarerede værdier ifølge EN 14592:2008 + A1:2012			
										Karakteristiske værdier $f_{u,k}$ min. 600 N/mm ²			
										Udtræks-parameter $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Hovedgennem-træksparameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Bøjnings-moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Trækstyrke $f_{tens,k}$ [N]
[mm]		[mm]	[mm/mm ²]	[mm]	[mm]								

SØM

2,0	Glat, Firkantet	20-55	5,3 - 22	3,8	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	1600	NPD
	Glat, hulkehlet	50	5,2/21	3	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	1600	NPD
	Ring	30-35	4,2/13	3,7	25-30	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	2150	NPD
2,2	Glat, Firkantet	45-55	5,8/26	3,3	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	2050	NPD
2,3	Ring	45-50	5,7/25	3,5	31-36	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	1800	NPD
2,5	Glat, Firkantet	55-65	6,5/6 - 33/28	3,8	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	2900	NPD
	Glat, hulkehlet	65	6,5 - 33	4,4	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	2900	NPD
	Ring	35-60	5,9/27	3,8	19-44	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	3400	NPD
		45	5,8 - 26	3,8	31	A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	2,4	8,5	2250	NPD
2,8	Glat, Firkantet	65-90	6,6/7,3 - 34/41	5	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3900	NPD
	Glat, hulkehlet	75	7,3 - 41	5	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3900	NPD
	Ring (Hafte)	50	5,7 - 25	4,2	38	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2900	NPD
		32	7,1 - 39	4,2	22	A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	12,1	N/A	2950	NPD
3,0	Ring	55	7,5 - 44	4,5	27	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2800	NPD
3,1	Glat, Firkantet	80	8 - 50	4,7	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	5100	NPD
	Glat, firkantet dobbelt hoved	80	6,7 - 35	4,7	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	5100	NPD
	Glat	240	8 - 50	4,5	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3400	NPD
	Ring	75	6,8 - 36	4,6	68	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	6	18	5950	NPD
	Ring	50	5,7 - 25	4,2	38	Electro galv. 12 µm	1-2	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2900	NPD
3,4	Glat, Firkantet	40-95	8,8 - 60	5,1	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6500	NPD
	Glat, rundt/firkantet dobbelt hoved	65-100	6,3 - 31 (rundt) 7,4 - 43 (firkantet)	5,1	N/A	Blank	1	AISI 1015 AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4300 (rundt) 6500 (firkantet)	NPD
	Glat, hulkehlet, dobbelt hoved	60-75	7,4 - 43	5,1	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	6500	NPD
	Glat, hulkehlet	95	8,8 - 60	5,1	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6500	NPD
	Ring	65	8,5 - 56	5,1	35	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,3	20	3600	NPD
3,7	Glat, hulkehlet, dobbelt hoved	100	8,4 - 55	5,6	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	8100	NPD
3,8	Glat, Firkantet	100-125	9,1/9,8 - 64/75	6,5	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8650	NPD
	Ring/ Spiralsnoet	65-80	7 - 38	6,1	46	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5050	NPD
	Glat, firkantet dobbelt hoved	100	8,4 - 55	6,8	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	8650	NPD
	Glat	80	9,8 - 75	6,8	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5750	NPD
4	Glat, hulkehlet	125	10,3 - 83	7	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	9900	NPD
	Ring	100	9 - 63	7,2	57	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	6	18	11550	NPD
	Ring	80	10 - 78	7,2	42	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	11550	NPD
4,5	Ring	90-130	11,3 - 100	8,1	46	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8500	NPD
4,6	Glat, Firkantet	130	12 - 113	7,7	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	14250	NPD
4,8	Glat, Firkantet	150	12,3 - 118	7,7	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	15900	NPD
5,5	Glat, Firkantet	150-160	14 - 153	7,7	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	22700	NPD
6	Glat, Firkantet	180	15 - 176	9,8	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	28450	NPD
7	Glat, Firkantet	210-260	17 - 226	11,3	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	42500	NPD

BESLAGSØM - ETA 09/0273

4	Ring	35-60 40 40	N/A	6	35 mm: 21 40 mm: 26 50 mm: 36 60 mm: 46	Galv-Plus min. 12 µm HDG min. 55 µm A4	1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	Udtræksstyrke $F_{ax,Rk}$ [N]	Forskydnings-bæreevne Tynde plader (0,9 ≤ t < 2 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Forskydnings-bæreevne Tykke plader (2 ≤ t ≤ 4 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Trækstyrke $f_{tens,k}$ [N]
										35 mm: 573 40 mm: 1027 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Galv-Plus: 9200 HDG: 7450 A4: 9600

HDG = Varmforzinket

NPD = Ingen ydeevne bestemt

$f_{ax,k}$ og $f_{head,k}$ er testet ved en karakteristisk trædensitet på 350 kg/m³